**Для выполнения практической части конкурса необходим следующий заточенный инструмент**

**Перечень режущего инструмента для изготовления детали:**

- резец проходной отогнутый

- резец проходной упорный

- резец расточной упорный (диаметр расточки d 18)

- резец прорезной b6мм

- сверла

- метчик М12- h8 (lраб.> 75)

- резец резьбой ε60 (наружная резьба)

**Перечень приспособлений:**

- слесарный вороток

- сверлильный патрон или переходные втулки

**Перечень мерительного инструмента для замеров:**

- универсальный угломер

- гладкий калибр-пробка d 18-Н9

- кольцо резьб. М30\*1,5- 6Н

- пробка резьб. М12 h8

- штангенциркуль ШЦ1

- штангенциркуль ШЦ2

- образцы шероховатости

- микрометр МК50