**Для выполнения практической части конкурса необходим следующий инструмент**

**Перечень режущего инструмента для изготовления детали:**

-резец проходной отогнутый

-резец проходной упорный

-резец расточной упорный (диаметр расточки d 32)

-отрезной резец b5мм

-канавочный торцевой резец b4мм

-сверло d 8,5

-сверло d 20

-сверло d 40

-центр. сверло d 2-3

-метчик М10- Н6

-резец резьбой α60 (наружная резьба)

-резец резьбой α60 (внутренняя резьба)

**Перечень приспособлений:**

-сверлильный патрон

**Перечень мерительного инструмента для замеров:**

-универсальный угломер

-гладкий калибр-пробка d 32 h 11

-гладкий калибр-пробка d 4 h 11

-гладкий калибр-пробка d 6 h 11

-гладкий калибр-пробка d 5 h 11

-резьбовой калибр кольцо М42\*2- h 6

-резьбовой калибр пробка М10- Н6

-штангенциркуль ШЦ1(0-250)

-штангенциркуль ШЦ2 (с глубиномером)

-шаблон резьбовой

-микрометр МК50, 25