Вопросы

для подготовки к теоретическому испытанию на конкурсе

«Лучший электросварщик г. Барнаула» 2017 г.

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Как обозначается сварное соединение на чертеже? |
| 2 | Какой свариваемостью обладают низкоуглеродистые стали? |
| 3 | Что такое легированные стали? |
| 4 | Чем определяются свойства сварного соединения? |
| 5 | Что представляет собой сварной шов при сварке плавлением? |
| 6 | Какие стали относятся к низкоуглеродистым? |
| 7 | Укажите, с какой стороны рекомендуется выполнять прихватки при сборке конструкций, свариваемых дуговой сваркой с двух сторон. |
| 8 | Для каких целей используют балластный реостат на рабочем месте сварщика при работе от многопостового источника питания? |
| 9 | Для чего при сварке производится предварительный и сопутствующий подогрев конструкции? |
| 10 | Для какого класса сталей применяют при сварке (наплавке) электроды типов Э-42, Э-42А, Э-46, Э-46А, Э50А? |
| 11 | Для чего в сталь вводятся легирующие элементы? |
| 12 | На какой полярности процесс плавления электрода при ручной дуговой сварке плавящимся электродом будет наиболее производительным? |
| 13 | Какие факторы следует учитывать при выборе диаметра электрода? |
| 14 | Какой прием используется для предотвращения вытекания металла из сварочной ванны при сварке в потолочном положении? |
| 15 | Укажите характерные дефекты при сварке (наплавке) угловых швов. |
| 16 | Какой вид электродного покрытия требуют техники выполнения сварки «с отрывом» в вертикальном и потолочном положениях? |
| 17 | Как влияет сварочный ток на размеры шва и ЗТВ при неизменных других параметрах режима? |
| 18 | Как влияет длина дуги на частоту перехода капель жидкого металла с электрода в сварочную ванну? |
| 19 | Какой вид электродного покрытия обеспечивают минимальное содержание кислорода и азота в наплавленном металле? |
| 20 | Какую вольтамперную характеристику должны иметь однопостовые источники питания для ручной дуговой сварки (наплавки) покрытыми электродами? |
| 21 | Какой должна быть величина силы тока при дуговой сварке (наплавке) в вертикальном положении снизу вверх по сравнению с величиной силы тока в нижнем положении? |
| 22 | Для каких целей используется схема обратноступенчатой сварки? |
| 23 | Что такое магнитное дутье дуги? |
| 24 | Укажите характерные дефекты при сварке тонколистового (0,5 - 3 мм) металла. |
| 25 | Каким методом контроля определяют форму шва, его размеры и наличие поверхностных дефектов? |
| 26 | Где должен подключаться токоподвод при сварке изделий большого размера? |
| 27 | Выберите правильное деление электродов по виду покрытия. |
| 28 | Какие компоненты входят в состав электродного покрытия? |
| 29 | Какие требования необходимо выполнять сварщику при наложении многослойного шва? |
| 30 | Как могут быть устранены остаточные сварочные напряжения? |
| 31 | Какие дефекты могут быть выявлены «физическими» методами контроля? |
| 32 | Какой вид дефектов сварного соединения называется непроваром? |
| 33 | Какие требования предъявляются к качеству исправленного участка шва? |
| 34 | Что представляет собой дефект, называемый «кратер шва»? |
| 35 | Назовите основные внутренние дефекты сварных соединений при дуговой сварке. |
| 36 | Какой вид дефектов сварного соединения называется подрезом? |
| 37 | Какой вид дефектов сварного соединения называется наплывом? |
| 38 | Какое напряжение применяется при использовании переменного тока для питания светильников местного освещения в помещениях с повышенной опасностью? |
| 39 | Что должно быть предусмотрено в конструкции сварочного источника для его заземления? |
| 40 | Какой основной критерий используется при выборе проводов для электрических цепей? |